

Gamme de batteries FIT





A GAMME DE BATTERIES FIT A BORNES FRONTALES ET RÉGULÉE PAR SOUPAPE A ÉTÉ CONÇUE POUR FIABILISER ET SECURISER LES INSTALLATIONS DE TÉLÉCOMMUNICATIONS.

LA GAMME DE BATTERIES FIT SE CARACTÉRISE PAR UNE CONCEPTION DES BORNES FRONTALES POUR L'INSTALLATION DANS DES ARMOIRES DE 19" ET 23"; ELLE ASSURE LA FACILITÉ D'ACCÈS POUR LA MAINTENANCE, RÉDUIT L'ENCOMBREMENT AU SOL DE L'INSTALLATION ET MAXIMISE LA DENSITÉ ÉNERGÉTIQUE. LA GAMME FIT UTILISE UNE TECHNOLOGIE VRLA ÉPROUVÉE, CARACTÉRISÉE PAR UNE EFFICACITÉ DE RECOMBINAISON INTERNE DE 99 %, L'ABSENCE DE FUITES ET DE MAINTENANCE. LA GAMME FIT EST CONFORME AUX NORMES INTERNATIONALES LES PLUS CONTRAIGNANTES, ELLE EST SANS DANGER POUR LE TRANSPORT AÉRIEN/MARITIME/FERROVIAIRE/ROUTIER ET 100 % RECYCLABLE. LA GAMME FIT PRÉSENTE UN TAUX D'AUTODÉCHARGE DE MOINS DE 2 % PAR MOIS, CE QUI LUI GARANTIT UNE LONGUE DURÉE DE CONSERVATION DE LA CHARGE.



PRINCIPALES APPLICATIONS:











SPÉCIFICATIONS

Grille en alliage spécial plomb, calcium et fer-blanc, conçue pour résister à la corrosion et assurer un temps de recharge rapide

La technologie VRLA AGM utilise des séparateurs en fibre de verre micro-poreux haute résistance

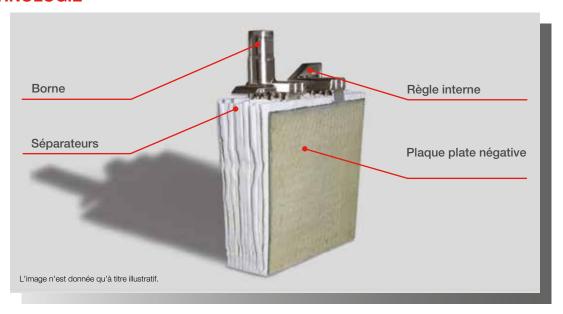
Joint de borne résistant aux fuites, bornes femelles M6/M8 à haute conductivité et résistance au couple maximum

Les soupapes de décharge de sécurité à une voie permettent au gaz de s'échapper tout en empêchant l'oxygène d'entrer dans la batterie

Plastique ABS retardateur de flamme conforme aux normes CEI 707 FV0 et UL94 FV0 (LOI de plus de 28%)

Installation possible dans toutes les positions (sauf complètement renversé)

TECHNOLOGIE



LA GAMME FIT DE FIAMM UTILISE LA TECHNOLOGIE AGM (ABSORBED GLASS MAT). L'ÉLECTROLYTE EST ABSORBÉE PAR DES SÉPARATEURS EN FIBRE DE VERRE À 99% D'EFFICACITÉ DE RECOMBINAISON DU GAZ INTERNE. L'ÉTANCHÉITÉ ET L'ABSENCE DE MAINTENANCE DES BLOCS SONT GARANTIS , ILS NE NÉCESSITENT DONC AUCUN REMPLISSAGE D'APPOINT DE L'ÉLECTROLYTE PENDANT LEUR DURÉE DE VIE. L'AUTODÉCHARGE FAIBLE GARANTIT UNE DURÉE DE CONSERVATION DE CHARGE DE 6 MOIS.

TYPE DE BATTERIE	TENSION NOMINALE (V)	CAPACITÉ (Ah)	COURANT DE COURT-CIRCUIT (A)	RÉSISTANCE INTERNE (m0hm)	DIMENSIONS NOMINALES (mm)			POIDS TYPE (kg)
		10 H à 1,8 VPC à 20°C	CEI 60896 21-22	CEI 60896 21-22	Longueur	Largeur	Hauteur	
12FIT40	12	40	1000	8.0	105	280	198	13
12FIT60	12	60	1500	7.0	105	280	260	18
12FIT101	12	101	2750	4.6	108	395	275	33
12FIT100/23	12	100	2780	4.5	126	558	230	39
12FIT131	12	130	2150	5.9	126	558	282	46
12FIT150	12	150	2950	4.1	126	558	282	49
12FIT151	12	150	2600	4.8	110	531	314	49
12FIT180	12	180	3060	4.0	126	558	321	57
12FIT201	12	195	3800	3.3	126	558	321	61

CARACTÉRISTIQUES ÉLECTRIQUES

Tension de floating : 2,27 V/cellule à 20 °C
Tension de recharge : 2,40 V/cellule
Compensation de la tension de floatinfg

en fonction de la température : -2,5 mV/cellule/°C

Autodécharge à 20 °C : < 2 %/mois

NORMES

CEI 60896 Partie 21 - Méthodes d'essai VRLA CEI 60896 Partie 22 - Spécifications pour le VRLA

BS633/UL 94 V0/CEI 707 FV0

Eurobat ">12 ans TRÈS LONGUE DURÉE DE VIE"

Reconnu par UL

CERTIFICATIONS

ISO 9001

Système de gestion de la qualité

ISO 14001

Système de gestion environnementale

ISO 45001

Sécurité et santé sur le lieu de travail

ACCESSOIRES

RVS

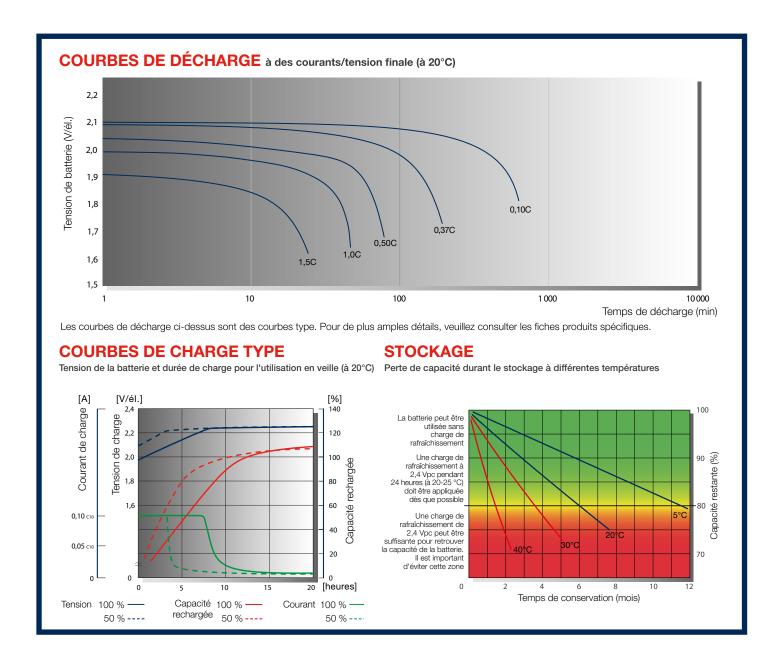
(Remote Venting System) pour les applications qui nécessitent le dégazage centralisé

Châssis d'installation de la batterie (standard et antisismique)

Armoires d'installation de la batterie

(y compris les protections électriques et la déconnexion)

Système de surveillance de la batterie





Headquarters

FIAMM Energy Technology S.p.A.

Viale Europa, 75 36075 Montecchio Maggiore (VI) - Italy

Tel. +39 0444 709311

Fax +39 0444 694178

info.standby@fiamm.com www.fiamm.com





